（様式１）

競争参加資格確認申請書

平成　　年　　月　　日

独立行政法人国際協力機構
契約担当役
理事　　小寺　清　宛

住所
商号又は名称　　㊞
役職名
代表者氏名　　㊞
整理番号（　　）（注３）

平成24年6月6日付で公告のありました東ティモール国コミュニティ道路整備アジア開発銀行協調プロジェクト向け機材調達に係る一般競争入札に参加を希望します。

つきましては、当社の必要な競争参加資格について、下記により確認されたく申請します。
なお、下記の内容については事実と相違ないことを誓約します。

記

（例）入札公告２に規定されている要件をすべて満たします。

（注1）なお、返信用封筒として、表に申請者の住所・氏名を記載し、簡易書留料金分を加えた所定の料金の切手を貼った長３号封筒を申請書と併せて提出して下さい。切手の料金は任意ですが、確実な郵送のため、簡易書留料金(380円)をお勧めします。当機構は郵便物が到着しない場合の責任は負いません。

（注2）代表権を有する者以外による申請の場合、代表権を有する者から申請者への委任状を併せて提出してください。

（注3）整理番号は、JICAの資格審査結果通知書（または以前に全省庁統一資格を提出されたときのJICAからのメール）にて通知された番号です。

（注4）平成22・23・24年度全省庁統一資格審査結果通知書（写）（または、JICAの資格審査結果通知書（写））を添付してください。

（注5）当機構が実施する調達案件にご関心を持っていただいた方の情報を取りまとめるため、情報シートの提出をお願いしています。未提出の場合、または、変更情報がある場合、ご提出ください。様式は次のURLを参照してください。

http://www.jica.go.jp/announce/screening/pdf/ind_info.pdf

（様式２）

辞退書

平成　　年　　月　　日

独立行政法人国際協力機構
契約担当役
理事　小寺　　清　　宛

住所
商号又は名称　　㊞
役職名・代表者氏名　　㊞

平成　　年　　月　　日付けで競争参加資格確認通知がありました東ティモール国コミュニティ道路整備アジア開発銀行協調プロジェクト向け機材調達に係る一般競争入札の参加を辞退します。

以　上

（注）この辞退書は、入札説明書による提出期限内に持参あるいは郵送して下さい。なお、郵送の場合は、提出期限内に必着のこととします。

（入札説明書別冊）

機材仕様書

案件名：東ティモール国コミュニティ道路整備アジア開発銀行協調プロジェクト向け機材

標記に関し、購入する品目、仕様、数量、納入条件等は下記のとおりとする。

記

1　機材品目：付属書1「機材仕様明細書」に示すとおり

2　納入条件:

(1)価　　格　　輸出梱包付本部指定倉庫渡し価格の総額

(2)納入場所　　本邦機構指定倉庫　（京浜地区または京葉地区）

(3)納入期限　　平成24年11月30日

(4)梱　　包　　海送梱包

機材１セットずつで梱包を行うこと。

梱包の仕様は付属書2「梱包条件書」に示すとおり

(5)宛先等

(宛先) OROF PMU of ADB/JICA in Ministry of Infrastructure

(仕向地) DILI, The Democratic Republic of Timor-Leste

(Consignee) Domingos dos Santos Caeiro (Mr.), Secretary of State for Republic Works, Ministry of Infrastructure

(Notify Party)

① JICA TIMOR-LESTE OFFICE

No. 26, Farol Area, Dili, TIMOR-LESTE

Mr. Masahiro SUZUKI

TEL: 670-331-2420

② Luis Bere Buti, Deputy Project Coordinator, PMU of OROF Project, Ministry of Infrastructure

Ave. Martires da Patria, Dili, Timor-Leste

TEL:670-724-3753

③ Rechard Phelps, Senior Infrastructure Specialist, ADB Special Office in Timor-Leste

Ave. dos Directos Humanos, Dili, Timor-Leste

TEL: 670-332-4801

マーキングは、付属書2「梱包条件書」に示す方法により行う。

3 電　源:単相　電圧　(220V)　　周波数(50Hz)　プラグ形状(　　)

三相　電圧　(　V)　　周波数　(　Hz)　プラグ形状(　　)

上記以外の場合は付属書1「機材仕様明細書」に記載のとおりとする。

4 銘　　板:英文品名、製造番号、製造年月日、使用電圧等を記載した銘板を取り付けること。

5 検　　査:

(1)納品検査　機構の指名する立会検査人が受注者、メーカー担当者立会のもとで、品目、規格、性能及び数量等の検査を実施する。

(2)検査の判定　上記検査の結果、納入された機材が「機材仕様書」の内容を満たしていないと判断された場合、機構はその理由を明らかにして、当該機材の代替品の納入を求め再度検査を行う。再検査を含め、検査の実施は納入期限内に完了すること。

6 輸出許可:　受注者は、納入する機材に関して、輸出貿易管理令及び輸出に関するその他法令により輸出申告書類として必要な許可書及び証明書の取得を要するか否かを確認し、機構に対して所定の様式(契約締結後配布)及びメーカー・代理店の該非判定書又はパラメータシートにより報告する。

7　提出資料:

提出資料名		同梱用	機構提出用
カタログ	(英文またはインドネシア語)	要	要
取扱説明書	(英文またはインドネシア語)		
	本体用	要	不要
	エンジン用	要	不要
パーツリスト	(英文またはインドネシア語)		
	本体用	要	不要
	エンジン用	要	不要
試験成績書	(英・和文)	不要	不要
図面	(英・和文)	不要	不要
機材仕様書	(英文またはインドネシア語)	要	要
サービスマニュアル	(英文またはインドネシア語)	要	不要

※詳細は機材仕様明細書を参照のこと。

8　特記事項:

(1) 据付技師の派遣

不要

(2) 特殊梱包

特になし

(3) その他

特になし

以上

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

東ティモール国　コミュニティ道路整備アジア開発銀行協調プロジェクト

番　号	機　材　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
0	総則	（総則）機材について		
	General	すべて新品未使用品とし、中古品の納入は認めない。		
1	ハンドガイドローラ	（仕様）HV80ST　ハンドガイドローラ（2台）	酒井重工業	
	Hand Guide Roller	付属品：本体／取扱説明書（英文またはインドネシア語、1部／台）		
		エンジン／取扱説明書		
		（英文またはインドネシア語、1部／台）		
		本体／パーツカタログ		
		（英文またはインドネシア語、1部／台）		
		エンジン／パーツカタログ		
		（英文またはインドネシア語、1部／台）		
		機材仕様書（英文またはインドネシア語、		
		同梱用1部／台、JICA提出用1部）		
		カタログ　（英文またはインドネシア語、		
		同梱用1部／台、JICA提出用1部）		
		サービスマニュアル		
		（英文またはインドネシア語、1部／台）		
		同機用予備品一式（構成は以下の通り、1式／台）		
		銘柄指定　HV80ST　ハンドガイドローラ	酒井重工業	
		［構成］　HV80ST		2
		標準付属品：		
		本体／取扱説明書（英文、1部／台）		
		エンジン／取扱説明書（英文、1部／台）		
		本体／パーツカタログ（英文、1部／台）		
		エンジン／パーツカタログ（英文、1部／台）		
		機材仕様書（英文、同梱用1部／台、JICA提出用1部）		
		カタログ（英文、同梱用1部／台、JICA提出用1部）		

機材仕様明細書

（機材仕様書付属書１）

東ティモール国　コミュニティ道路整備アジア開発銀行協調プロジェクト

番　号	機　材　名	仕　　様	参考銘柄 （メーカー名等）	数量
1	ハンドガイドローラ	特別付属品：		
	つづき	サービスマニュアル（英文、1部／台）		
		予備品：14971-1118-1　AIR-ELEMENT（2個／台）		
		4026-19002-0　FUEL-ELEMENT（2個／台）		
		19164-3201-0　OIL-FILTER-ASSY（2個／台）		
		15531-7253-0　V-BELT（2個／台）		
		12521-4103-0　CAP（1個／台）		
		11131-7203-0　CAP（1個／台）		
		3400-91020-0　CONTROL-CABLE（1個／台）		
		3400-91038-0　CONTROL-CABLE（1個／台）		
		2447-11037-0　V-BELT（1個／台）		
		2447-00030-1　V-BELT（1個／台）		
		4215-26001-0　ELEMENT（1個／台）		
		1586-75004-0A　CAP（1個／台）		
		4909-77001-0　FUSE-MAIN（1個／台）		
		4905-51001-0　FUSE-STARTER（1個／台）		
		2826-00001-0　BUTTON-SWITCH（1個／台）		
		2822-00001-0　TOGGLE-SWITCH（1個／台）		
		4911-81001-0　STARTER-KEY（1個／台）		

作成様式３

梱包条件書

1　マーキング

梱包ケースの両サイドには、下記のマークをつけること。

(1)ケース・マーク（黒字)

(宛先)OROF PMU of ADB/JICA in Ministry of Infrastructure

(仕向地)Dili, The Democratic Republic of Timor-Leste

(2)サイド・マーク(赤字)

TECHNICAL COOPERATION BY THE GOVERNMENT OF JAPAN

(3)CAUTION/CARE　MARK(TOP MARK 等)

2　梱包条件(海送)

海送を予定されている資機材の梱包は、原則として次の条件を満たすものであること。

(1)輸送条件に適応する堅牢な包装であること。

①原則として、合板密閉梱包とする。ただし、機材によってはすかし梱包またはスチール梱包でも良い。

②木材梱包とする場合は、次の条件によること。

・重量が500kg未満の場・合は、　JIS　Z　1402以上の規格の木箱密閉梱包。

・重量が500kg以上の場合は、　JIS　Z　1403以上の規格の枠組箱密閉梱包。

③梱包ケースの側板の上下、及びふた板の両サイドに、必ず胴桟を打ちつけること。また、必要に応じ中間にも胴桟をつけること。

④梱包ケースは、帯鋼、すみ金、かど金により補強すること。

(2)取扱上便利な重量、容積、形状であること。

①現地での人力による荷卸作業を考慮し、一梱包の重量は単品を除き500kgを超えないようにすること。
②梱包ケース数が複数となる場合、コンテナによる輸送の可能性があるため、20フィートまたは40フィートコンテナの内法寸法に配慮し、コンテナに納めたときに無駄の少ない大きさで各梱包ケースをまとめること。
③梱包ケースには必ず滑材、すり材をつけ、フォークリフトによる積卸しが可能な形状とすること。

(3)各個の重量、容積を平均化し、内容物が動揺しないようにすること。
①梱包ケース内には、緩衝材を入れて、中の資機材が動揺しないようにすること。また、梱包ケースには必要に応じて重心位置を示すこと。
②付属品を含む機材は、本体と付属品を原則同じ梱包ケースに含めることとし、開梱時に機材を容易に判別できるよう配慮すること。

(4)荷造材料の品質、強度、乾燥などに注意すること。
①梱包に使用する合板は、JAS農林省告示383号(昭和39年4月11日)の3等品以上の規格の普通合板とすること。

(5)仕向地及び経路の気候、風土に適すること。
①木材梱包の場合、仕向地により燻蒸などの必要な処理を行うこと。
②梱包は、中の資機材が雨水で濡れないよう防水処理を行うこと。精密機械のような特別配慮を要する機材については、真空バリア梱包など機材の安全な輸送に配慮した梱包とすること。

(6)その他必要事項に配慮していること。
①梱包ケース毎にパッキングリストを作成し、パッキングリストの記載と内容品は一致させること。
②梱包ケース内の各々の包装箱・袋には、契約書中の内訳書の該当するITEM番号を付すこと。
③輸送中での盗難防止のため、梱包ケースには製造メーカー名や、メーカーのマークをつけないこと。

3　梱包条件(空送)

空送を予定されている資機材の梱包は、次の条件によるものとし、その他必要事項については、原則として海送の梱包条件に準拠するものであること。

(1)精密機械のような特別配慮を要する資機材を除き、梱包はJIS　Z　1506及び

JIS　Z　1516以上の規格を満たす複両面段ボールまたは複々両面段ボールにより、かつ　JIS　Z1507の規格を満たす形状の箱とすること。

(2)精密機械のような特別配慮を要する資機材については、輸送業者の専門的見地を踏まえて空送に耐えうる梱包を行うこと。

4. その他

機材１セットずつで梱包を行うこと。

以上